

WCM-500/630 系列

CO₂/MAG/MMA/碳弧气刨
多功能机型



产品特点

- 多功能机型：支持CO₂/MAG/MMA/碳弧气刨
- 采用熔滴缩颈检测与控制技术，收弧自动削球，提高收弧质量与起弧成功率
- 拥有起弧软过渡控制等超过二十项的自主专利技术，工艺性能更优秀
- 干伸长适应性强，在干伸长达到40-50mm左右时仍可稳定焊接
- 全系列达100%负载持续率，功率强劲；适合24小时、大电流焊接作业
- 防雷等级达Class D、输入电压范围380V±25%、更适应恶劣电网
- 具有输入过/欠压保护、缺相保护、过热保护、短路保护等多种保护功能
- 具有故障代码数字报警功能，便于快速定位故障点，迅速排查并恢复生产
- 具有输出电压远端采样及主动补偿功能，适合长距离稳定焊接作业
- 具有USB接口，可远程升级，便捷享受麦格米特最前沿的焊接工艺及特殊工艺订制
- 具有RFID刷卡绑定功能，可与SMARC群控系统无缝对接



CO₂/MAG功能

- 支持Φ0.8、1.0、1.2、1.4、1.6mm焊丝
- 可定制Φ0.9、2.0、2.4、2.8mm焊丝焊接工艺(SP)
- 支持MAG药芯碳钢工艺

碳弧气刨功能

- 可稳定使用12mm直径碳棒
- 适合快速清理焊根和返修焊缝刨削

MMA功能

- 可快捷切换到“MMA功能”，直径最大支持Φ6.0mm的焊条，适用各种酸性和碱性焊条
- 具有起弧电流和推力电流调节功能，适合长线缆作业



USB接口

- 确保客户便捷享受麦格米特最前沿的焊接工艺及功能定制。可通过邮件形式发送工艺软件包，自行下载至U盘，对焊机进行升级



RFID刷卡

- 具备RFID刷卡功能，快捷实现焊工与焊机绑定
- 可配合SMARC智能焊接信息化云平台系统，实现更多智能化功能，如：参数下发、焊接工时统计、焊接参数追溯等



产品参数表

手工款	WCM 500	WCM 630
控制方式	全数字	全数字
送丝传动控制方式	高频反电动势控制	高频反电动势控制
输入电压	三相AC 380V (±25%)	三相AC 380V (±25%)
输入频率	50~60Hz	50~60Hz
能效(节能)	一级	一级
额定空载电压	73V	78V
额定输出电流	500A	630A
额定输出电压	39V	44V
给定电流范围	30~500A	30~630A
给定电压范围	12~45V	12~50V
额定暂载率	500A@100%	630A@100%
电磁兼容性	Class A	Class A
防雷等级	D级	D级
绝缘等级	F (电抗器H)	F (电抗器H)
防护等级	IP23	IP23
主机环境	-10°C~+40°C	-10°C~+40°C
体积(长×宽×高)	684×320×580mm	684×320×580mm
重量	37kg	38kg
扩展功能		
群控(选配)	支持	支持
USB升级	支持	支持

手工送丝机参数表



电机类型	印刷
托架类型	双驱
与主机通讯	模拟量
送丝传动控制方式	高频反电动势控制
额定电流	5.5A
额定电压	24V
送丝速度	1.2~18m/min
焊丝直径	0.8~1.6
默认焊枪接口	日式
体积(长×宽×高)	460mm×200mm×280mm
重量	9.5kg

深圳市麦格米特焊接技术有限公司

地址:深圳市南山区朗山路28号通产新材料产业园2栋4-5楼
焊机网址:www.megmeet-welding.com

电话:+86-755-86600500
邮箱:welding@megmeet.com